



Componentes de la rótula

para ENLACE[®] Sistemas de prótesis de rodilla



Presentado por:



CE0482

Waldemar Link GmbH & Co. KG

Barkhausenweg 10·22339 Hamburgo, Alemania PO
Box 63 05 52·22315 Hamburgo, Alemania Tel.: +49 40
53995-0 ·Fax: +49 40 5386929 Correo electrónico:
info@linkhh.de ·www.linkorthopaedics.com

Componentes de la rótula

para ENLACE® Sistemas de prótesis de rodilla

02 Descripción del sistema

Implantes

- 03 Componentes de rótula, 3 clavijas
- 03 Componentes de rótula, 1 clavija

Instrumentos

- 04 Instrumental para componentes de rótula, 3 clavijas
- 06 Instrumental para componentes de rótula, 1 clavija
- 08 Accesorios: adaptador, hojas de sierra

09 Indicaciones / Contraindicaciones

Técnica Quirúrgica

- 10 Dimensionamiento
- 11 Preparación y escariado Opción de
- 13 resección de la hoja de sierra
- 14 Perforación del orificio de fijación
- 15 Implantación

dieciséis Literatura adicional

dieciséis índice numérico

Información importante

 ENLACE® Componentes de la rótula para ENLACE® Sistemas de prótesis de rodilla


Los componentes protésicos diseñados anatómicamente que ofrecen un anclaje a largo plazo y una técnica de implantación reproducible son esenciales para obtener buenos resultados en la artroplastia de rodilla.

Los componentes de rótula son parte de los sistemas de prótesis de rodilla LINK. La geometría de los componentes se adapta cuidadosamente para garantizar un alto nivel de congruencia con la articulación femororrotuliana.

Las dos versiones de los componentes de rótula (3 clavijas y 1 clavija) se ofrecen exclusivamente para fijación cementada y se pueden utilizar con los siguientes productos LINK:

Aplicaciones de la versión de 3 clavijas

- GEMINIS®SL® Sistema de reemplazo total de rodilla
- Endo-Modelo®SL® Prótesis de rodilla rotatoria y articulada

El componente de rótula de 3 clavijas está disponible en cuatro tamaños con diferentes alturas.

Aplicaciones de la versión de 1 clavija

- Endo-Modelo® Prótesis de rodilla rotatoria y articulada

El componente de rótula de 1 clavija está disponible en tres tamaños.

Conjunto de instrumentos

Hay disponibles instrumentos diseñados para adaptarse a los implantes, lo que permite al cirujano trabajar de manera fácil y confiable.

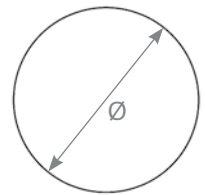
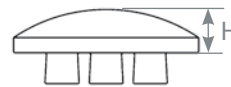
El componente rotuliano se puede preparar mediante resección con una sierra oscilante o escariando con un escariador rotuliano. En cualquier caso, la herramienta se guía con precisión, lo que garantiza un ajuste exacto del implante.

El diseño y la función simple permiten una limpieza y un mantenimiento seguros.



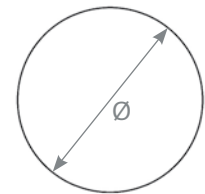
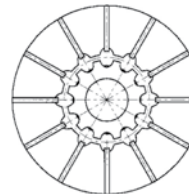
Componentes de rótula, 3 espigas

Material: UHMWPE			
Artículo No.	Tamaño	Ø exterior milímetro	Altura milímetro
318-401/25	1	25	7
318-401/28	2	28	8
318-401/31	3	31	9
318-401/34	4	34	10



Componentes de rótula, 1 clavija

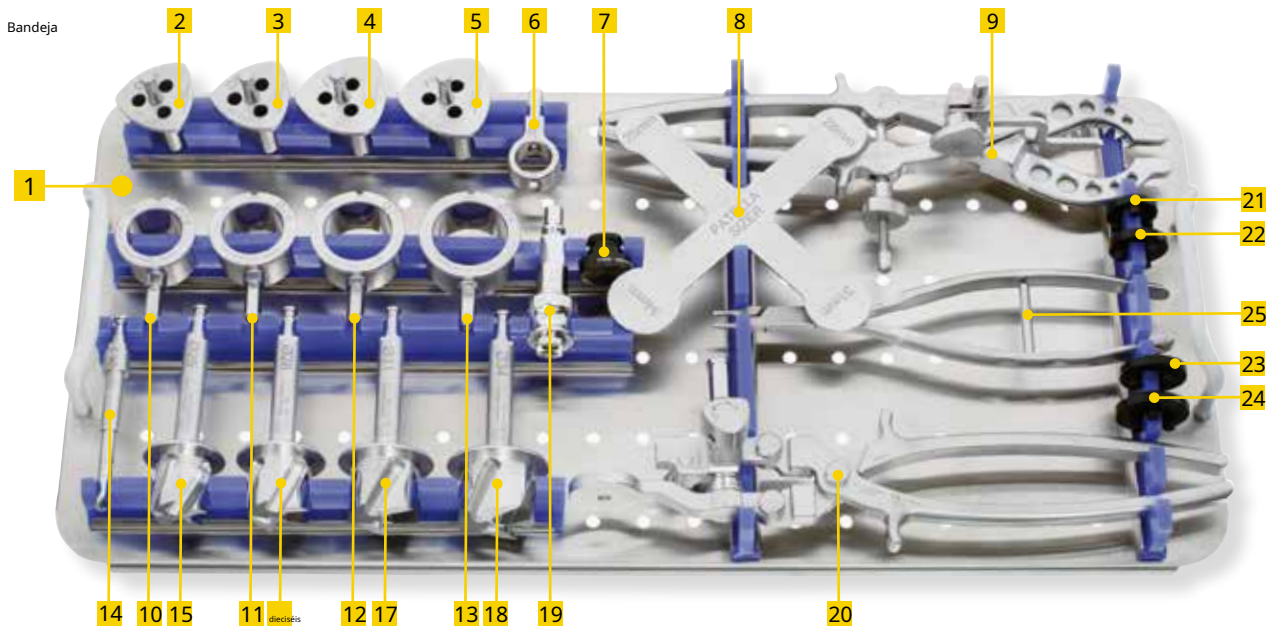
Material: UHMWPE			
Artículo No.	Tamaño	Ø exterior milímetro	Altura milímetro
15-2521/30	pequeño (1)	30	8
15-2521/35	medio (2)	35	8
15-2521/40	grande (3)	40	8



■ Conjunto de instrumentos
para componentes de rótula, 3 espigas



Artículo No.	Juego de instrumentos para componentes de rótula, 3 espigas, completo	
340-200	Estableceren 1 contenedor estándar en 1 bandeja, con productos y estantes de almacenamiento. <u>que consiste en:</u>	
05-2002/03	Contenedor estándar N21,solo, acero inoxidable, 575 x 275 x 140 mm	1 c/u
340-015	Bandeja,vacío, 550 x 265 x 50 mm, acero inoxidable	1 c/u



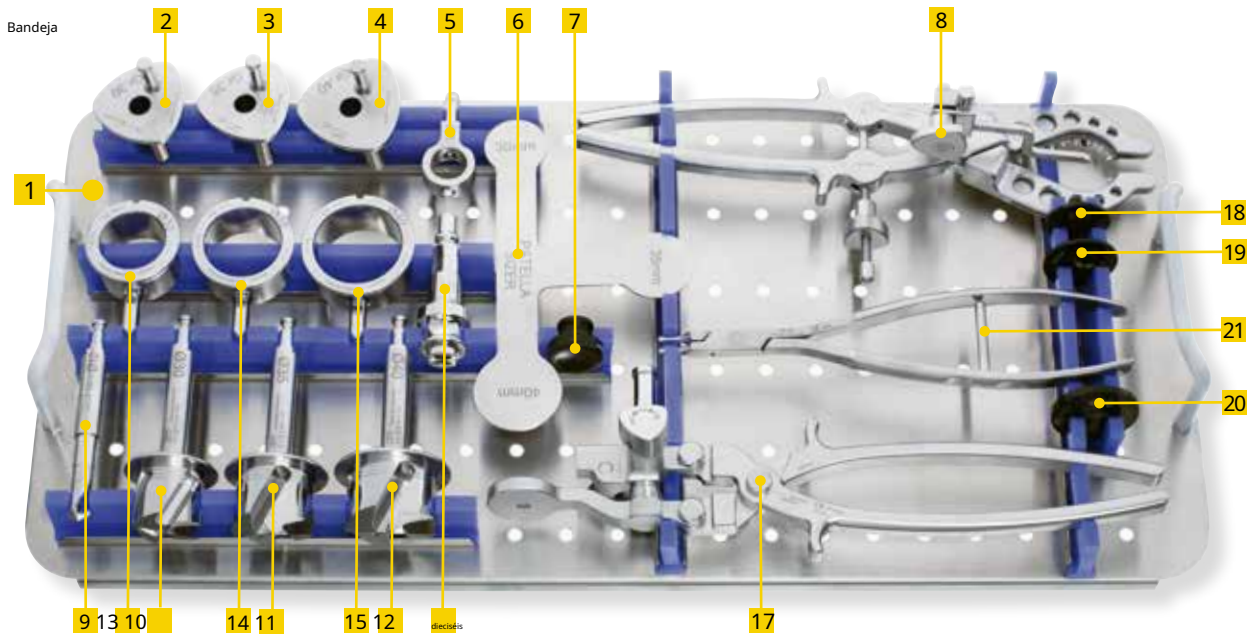
1	340-015	Bandeja,vacío, 550 x 265 x 50 mm
Guías de broca Patellpara abrazadera de sujeción de rótula, componente de rótula, 3 espigas		
2	340-225	talla 25 para 318-401/25
3	340-228	Talla 28 para 318-401/28
4	340-231	Talla 31 para 318-401/31
5	340-234	Talla 34 para 318-401/34
6	340-007	Accesorio de empujador de rótula
7	340-009	Insertador de empujador de rótula
8	340-010	Plantilla de tamaño de rótula
9	340-006	Abrazadera de resección de rótula
Guías de fresado de rótulapara abrazadera de sujeción de rótula, componente de rótula, 3 espigas		
10	340-025	talla 25 para 318-401/25
11	340-028	Talla 28 para 318-401/28
12	340-031	Talla 31 para 318-401/31
13	340-034	Talla 34 para 318-401/34
14	340-306B	taladro rotuliano,Ø 6,3 mm, con conexión Hudson, para componente rotuliano, 3 espigas
Escariadores de rótulapara guías de fresado de rótula, componente de rótula, 3 espigas, con conexión Hudson		
15	340-125B	tamaño 25 para 318-401/25
16	340-128B	Talla 28 para 318-401/28
17	340-131B	Talla 31 para 318-401/31
18	340-134B	Talla 34 para 318-401/34
19		Adaptador para mandril de cierre a presión,opcional (ver página 08)
20	340-005	Abrazadera de sujeción de rótula
Prótesis de prueba de rótulapara componente de rótula, 3 espigas		
21	340-325	Stalla 25 para 318-401/25
22	340-328	Talla 28 para 318-401/28
23	340-331	Talla 31 para 318-401/31
24	340-334	Talla 34 para 318-401/34
25	15-2042	Fórceps de inserciónpara insertar los cojinetes de manipulación, 215 mm

■ Conjunto de instrumentos
para componentes de rótula, 1 clavija



Artículo No.	Juego de instrumentos para componentes de rótula, 1 clavija, completo	
340-100	Estableceren 1 contenedor estándar en 1 bandeja, con productos y estantes de almacenamiento. <u>que consiste en:</u>	
05-2002/03	Contenedor estándar N21,solo, acero inoxidable, 575 x 275 x 140 mm	1 c/u
340-016	Bandeja,vacío, 550 x 265 x 50 mm, acero inoxidable	1 c/u

Instrumentos

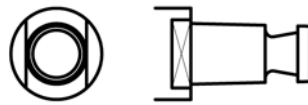


1	340-016	Bandeja,vacío, 550 x 265 x 50 mm
Guías de broca Patellpara abrazadera de sujeción de rótula, componente de rótula, 1 espiga		
2	340-230	talla 30 para 15-2521/30
3	340-235	talla 35 para 15-2521/35
4	340-240	talla 40 para 15-2521/40
5	340-007	Accesorio de empujador de rótula
6	340-011	Plantilla de tamaño de rótula
7	340-008	Insertador de empujador de rótula
8	340-006	Abrazadera de resección de rótula
9	340-310B	taladro rotuliano,Ø 10 mm, con conexión Hudson, para componente rotuliano, 1 clavija
Escariadores de rótulapara guías de fresado de rótula, componente de rótula, 1 clavija, con conexión Hudson		
10	340-130B	tamaño 30 para 15-2521/30
11	340-135B	talla 35 para 15-2521/35
12	340-140B	talla 40 para 15-2521/40
Guías de fresado de rótulapara abrazadera de sujeción de rótula, componente de rótula, 1 espiga		
13	340-030	talla 30 para 15-2521/30
14	340-035	talla 35 para 15-2521/35
15	340-040	talla 40 para 15-2521/40
	Adaptador para mandril de cierre a presión,opcional (ver página 08)	
17	340-005	Abrazadera de sujeción de rótula
Prótesis de prueba de rótula para componente de rótula, 1 clavija		
18	15-2600/30	tamaño 30 para 15-2521/30
19	15-2600/35	talla 35 para 15-2521/35
20	15-2600/40	talla 40 para 15-2521/40
21	15-2042	Fórceps de inserciónpara insertar los cojinetes de manipulación, 215 mm

■ Adaptador

ajuste de hudson

Conexión de herramienta básica para instrumentos de rótula



Adaptador para portabrocas Snap Lock

Varios adaptadores para permitir la compatibilidad con otras conexiones de equipos.

Artículo No.	Adecuado
16-3283/00	Conexión Jacobs (E) 
16-3284/00	Conexión AO (D) 
16-3285/00	Accesorio de Harris (C) 

■ Cuchillas de sierra



Hoja de sierra, sin dientes desplazados, 1,24 mm de espesor

Artículo No. amplio	Artículo No. pequeña	Adecuado
317-654/10	317-656/10	sintetizadores
317-654/11	317-656/11	Esculapio combinado
317-654/12	317-656/12	3M
317-654/13	317-656/13	combinación Zimmer/Hall
317-654/14	317-656/14	Sistema Stryker 4

■ Indicaciones / Contraindicaciones

Patella Resurfacing no es una parte necesaria del método para la implantación de un reemplazo total de rodilla. Es un procedimiento opcional que se realiza en caso de síndrome femoropatelar.

Contraindicación

Siempre se deben tener en cuenta las contraindicaciones específicas para el sistema de rodilla que se utilice.

También se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Grado de artrosis retropatelar
- Altura y peso del paciente
- Dolor de rodilla anterior preexistente

■ Procedimiento para ENLACE® Componentes de la rótula

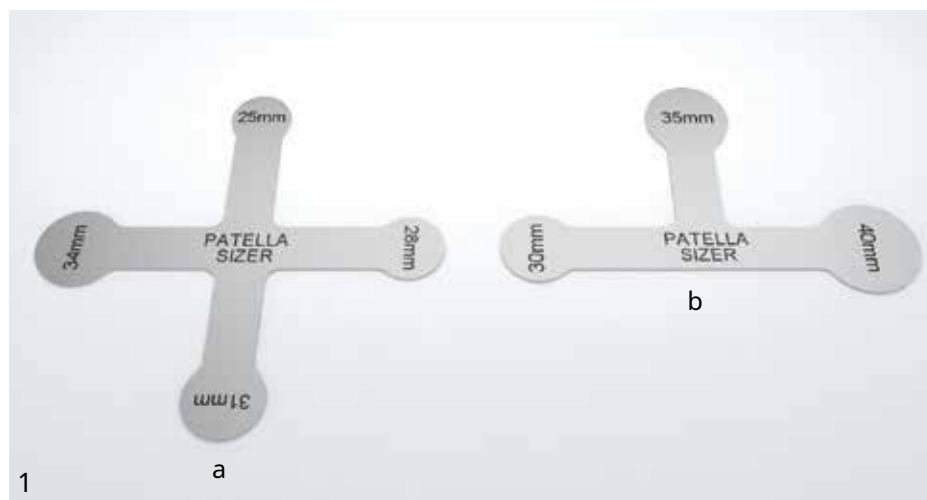
Las siguientes instrucciones de funcionamiento describen el uso del LINK® Componente rotuliano y asuma el uso del juego de instrumentos disponible para este procedimiento. Se muestran tanto la técnica de "escariado de la superficie de la rótula" como la técnica de "resección de la superficie de la rótula".

La descripción se refiere a la versión de 3 clavijas de los implantes de rodilla:

- GEMINIS®SL® Sistema de reemplazo total de rodilla
- Endo-Modelo®SL® Prótesis de rodilla rotatoria y articulada

La técnica para la versión de 1 clavija para el siguiente implante de rodilla también se describe:

- Endo-Modelo® Prótesis de rodilla rotatoria y articulada



Dimensionamiento

Está disponible una plantilla de tamaño de rótula correspondiente a los implantes (1).

Plantilla de tamaño de 3 clavijas (a)

Plantilla de tamaño de 1 clavija (b)

El tamaño del implante a elegir se determina colocando la plantilla de tamaño en el centro de la superficie de la rótula (2).



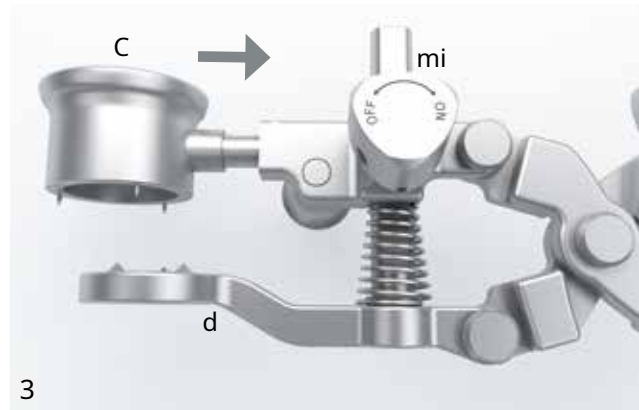
Preparación para el componente rotuliano

La superficie de la rótula se puede preparar utilizando la técnica onlay con la ayuda del escariador de rótula (como se describe aquí) o mediante la resección con una sierra oscilante (ver página 13).

Opción de fresado onlay

Preparación de escariado

La guía de fresado (C) del tamaño apropiado se inserta (3) en la abrazadera rotuliana (d). Nota: Presione el botón en el costado para insertar y quitar la guía.



Se puede activar un trinquete en la abrazadera con el tornillo de retención (mi). Girando el tornillo a "EN" la abrazadera se mantiene cerrada (4). Girando el tornillo a "APAGADO", se suelta el trinquete.



Después de la extracción de los osteofitos periféricos, la rótula se sujeta con la abrazadera de sujeción de la rótula, con el objetivo de colocarla en la posición más central posible (5). Se logra una buena fijación cuando las púas de la guía se agarran al hueso.



■ Procedimiento para ENLACE® Componentes de la rótula

escariado

Se selecciona el escariador rotuliano (6) para que coincida con el tamaño del implante que se determinó previamente y la guía de fresado correspondiente. El fresador de rótula tiene una conexión de perforación Hudson para fijación directa con la conexión de herramienta eléctrica correspondiente. Es compatible con otros sistemas de máquinas mediante el uso de un adaptador para mandril de bloqueo a presión (ver página 08).

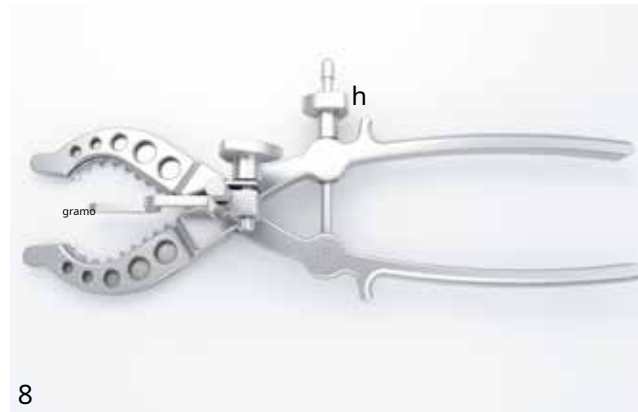


La superficie de la rótula se prepara con el escariador de rótula (F). La profundidad de escariado se verifica mediante el tope mecánico del escariador. Además, hay ranuras de marcado a intervalos de 2 mm. La profundidad máxima de escariado se alcanza cuando el collar del escariador hace contacto con la guía de escariado (7).

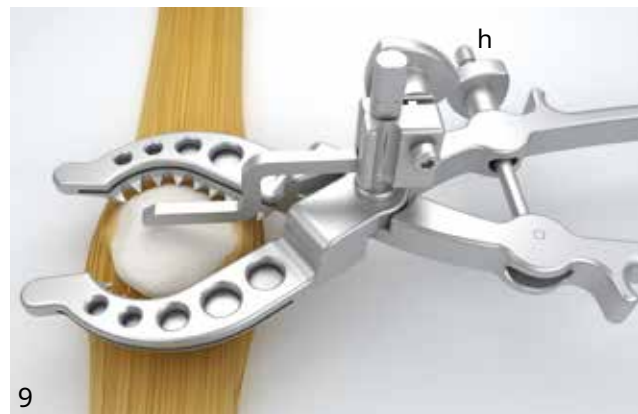


Opción de resección de hoja de sierra

La altura del hueso a resecar se puede ajustar con el pie de rey (gramo) en la abrazadera de resección (8).



Al hacer esto, es importante asegurarse de que la rótula restante sea lo suficientemente gruesa. La rótula se sujeta con las mordazas dentadas. El plano de la sección debe estar paralelo al tendón rotuliano extendido y el calibre de altura debe estar sobre el hueso. Para sujetar firmemente la rótula, la abrazadera se comprime firmemente y se fija con el tornillo de ajuste lateral (h) (9).



La resección se realiza con una sierra oscilante con hoja de sierra de 1,27 mm o 1,24 mm de espesor. La sierra se guía utilizando las ranuras de sierra de la abrazadera de resección (10).



■ Procedimiento para ENLACE® Rejuvenecimiento de rótula

Perforación de agujeros de fijación

Si se selecciona la opción de resección de la hoja de sierra, la rótula debe fijarse con la abrazadera de sujeción de la rótula de la siguiente manera:

- Inserte la guía de fresado de la rótula en la abrazadera de sujeción de la rótula
- Función de trinquete "EN"
- Sujete la rótula firmemente

Inserte la guía de perforación (i) para los orificios de anclaje correspondientes al tamaño de implante elegido en la guía de fresado (11).



Al hacerlo, asegúrese de que el pasador de guía de la guía de perforación se encuentre en la abertura hecha para él en la guía de fresado. Usando el taladro de rótula del tamaño adecuado (k), taladre a través de la guía de perforación hasta que el tope de profundidad lo detenga con la broca de rótula del tamaño adecuado (12).



Nota

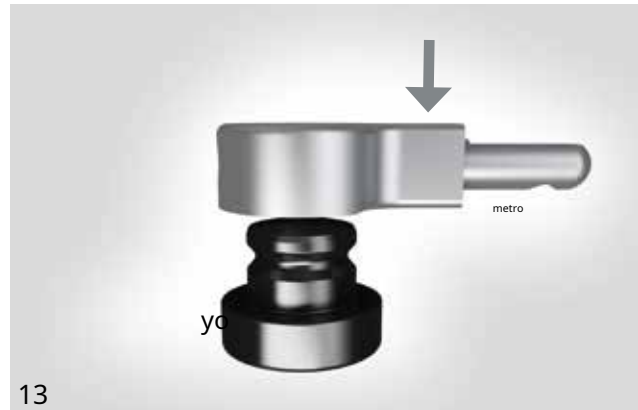
rótula de 3 clavijas	• Guía de broca con tres orificios guía pretaladrados • Taladro rotuliano 6,5 mm de diámetro
rótula de 1 clavija	• Guía de broca con un orificio guía pretaladrado • Taladro rotuliano 10 mm de diámetro

Implantación

La guía de fresado se retira de la abrazadera rotuliana. El inserto de polietileno* (l) se presiona en el insertador del empujador de rótula (m) (13 +14) y luego se inserta el insertador del empujador en la abrazadera rotuliana (15).

* Rótula de 3 clavijas = radio de 27,0 mm

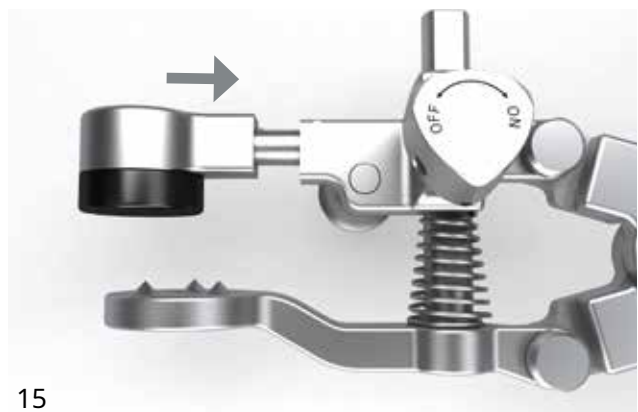
Rótula de 1 clavija = radio de 21,5 mm



13



14



15

Después de un enjuague exhaustivo y de la eliminación de todo el tejido blando que obstruye, se aplica el cemento óseo en la parte posterior del implante, se coloca el implante a mano y se presiona con la abrazadera de rótula con el introductor de empuje (dieciséis).

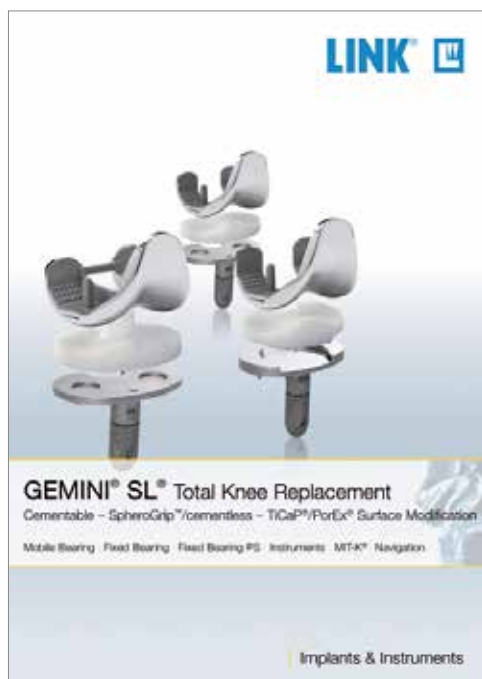
¡Precaución!

Prepare el cemento óseo de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Asegúrese de eliminar completamente el exceso de cemento óseo y de que no queden partículas sueltas de cemento óseo en la articulación.

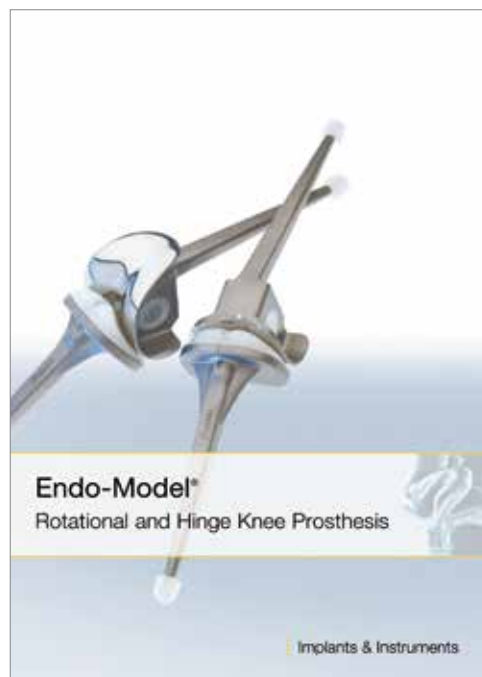


dieciséis



GEMINI®SL®Reemplazo total de rodilla, Implantes e instrumentos, cementables/no cementables, con TiCaP®/PorEx®Catálogo de Modificación de Superficies: 737en_Impl.Instr.

disponible bajo petición



Endo-Modelo®rotacional y
Prótesis de rodilla de bisagra,
Implantes e Instrumentos
Catálogo: 711en/Impl.Instr.

disponible bajo petición

■ índice numérico

05-2002/03 04,06

15-2042 05, 07

15-2521 /30 07

15-2521/35 07

15-2600/40 07

15-2600/30 03

15-2600/35 03

15-2521/40 03

16-3283/00 , 16-3284/00 , 16-3285/00 08

317-654/10 a 317-654/14 08

317-656/10 a 317-656/14 08

318-401/25 03

318-401/28 03

318-401/31 03

318-401/34 03

340-015 04

340-005

05, 07 340-006 05,

07 340- 007 05, 07

340-008 07

340-009 05

340-010 05

340-011 07

340-016 06

340-025 05

340-028 05

340-030 07

340-031 05

340-034 05

340-035 07

340-040 07

340-100 06

340-125B, 340-128B, 340-131B, 340-134B 05

340-130B, 340-135B, 340-140B 07

340-200 04

340-225, 340-228 05

340-231, 340-234 05

340-230, 340-235, 340-240 07

340-306B 05

340-310B 07

340-325, 340-328 05

340-331, 340-334 05

■ Información importante

Tenga en cuenta lo siguiente con respecto al uso de nuestros implantes:

1. Elegir el implante correcto es muy importante.

El tamaño y la forma del hueso humano determinan el tamaño y la forma del implante y también limitan la capacidad de carga. Los implantes no están diseñados para soportar un estrés físico ilimitado. Las demandas no deben exceder las cargas funcionales normales.

2. El manejo correcto del implante es muy importante.

Bajo ninguna circunstancia se debe alterar la forma de un implante terminado, ya que esto acorta su vida útil. Nuestros implantes no deben combinarse con implantes de otros fabricantes.

Deben utilizarse los instrumentos indicados en la Técnica Quirúrgica para garantizar la implantación segura de los componentes.

3. Los implantes no deben reutilizarse.

Los implantes se suministran estériles y están destinados a un solo uso. Los implantes usados no deben reutilizarse.

4. El tratamiento posterior también es muy importante.

El paciente debe ser informado de las limitaciones del implante. ¡La capacidad de carga de un implante no se puede comparar con la de un hueso sano!

5. A menos que se indique lo contrario, los implantes se suministran en envases estériles. Tenga en cuenta las siguientes condiciones para el almacenamiento de implantes envasados:

- Evite los cambios de temperatura extremos o repentinos.
- Los implantes estériles en su embalaje protector original e intacto se pueden almacenar en edificios permanentes hasta la fecha de caducidad indicada en el embalaje.
- No deben exponerse a heladas, humedad o luz solar directa, ni daños mecánicos.
- Los implantes pueden conservarse en su embalaje original hasta 5 años después de la fecha de fabricación. La fecha de caducidad se indica en la etiqueta del producto.
- No utilice un implante si el embalaje está dañado.

6. La trazabilidad es importante.

Utilice las pegatinas de documentación proporcionadas para garantizar la trazabilidad.

7. Puede solicitarse al fabricante más información sobre la composición del material.

¡Siga las instrucciones de uso!

Waldemar Link GmbH & Co. KG, Hamburgo

Todo el contenido de este catálogo, incluido el texto, las imágenes y los datos, está protegido por ley. Toda instancia de uso, ya sea en parte o en su totalidad y que no esté permitida por la ley, está sujeta a nuestro consentimiento previo. En particular, esto se aplica a la reproducción, edición, traducción, publicación, almacenamiento, procesamiento o transmisión de contenido almacenado en bases de datos u otros medios y sistemas electrónicos, de cualquier manera o forma. La información en los catálogos está destinada únicamente a describir los productos y no constituye una garantía.

La Técnica Quirúrgica descrita ha sido redactada a nuestro leal saber y entender, pero no exime al cirujano de su responsabilidad de considerar debidamente las particularidades de cada caso individual.



Waldemar Link GmbH & Co. KG

Barkhausenweg 10·22339 Hamburgo, Alemania PO
Box 63 05 52·22315 Hamburgo, Alemania Tel.: +49 40
53995-0 ·Fax: +49 40 5386929 Correo electrónico:
info@linkhh.de ·www.linkorthopaedics.com

LINK[®]

